

Строитель Донбасса. 2024. Выпуск 4-2024. С. 45 -51. ISSN 2617-1848 (print)

The Builder of Donbass. 2024. Issue 4-2024. P. 45 -51. ISSN 2617-1848 (print)

Научная статья

УДК 621.791:378.1(477.61/62)

doi: 10.71536/sd.2024.4c29.6

ПОДГОТОВКА ИНЖЕНЕРОВ-СВАРЩИКОВ В ДОНБАССЕ

Валерий Васильевич Чигарев¹; Александр Григорьевич Белик²; Денис Александрович Зареченский³; Наталья Александровна Пестунова⁴

^{1,3,4}Приазовский государственный технический университет, ДНР, Мариуполь, Россия

²Администрация Бердянского городского округа, Запорожская область, Бердянск, Россия

¹chigarev1942@mail.ru, ³belickag@mail.ru, ²zarechenskiyda@mail.ru, ⁴natalwashka@gmail.com

Аннотация: Приведена историческая справка о создании и становлении, развитии сварочной инженерной школы в городе Мариуполь. Приведены биографические данные организаторов и первых выпускников сварочной специальности Приазовского государственного технического университета, по которой было начато обучение в 1944 году. Показан высокий уровень их квалификации, способствовавший популяризации и развитию сварочных технологий на промышленных предприятиях города и страны. В хронологической последовательности изложена история создания кафедр «Оборудование и технология сварочного производства» и «Металлургия и технология сварочного производства», которые стали основой становления сварочных научных школ университета. Активная научная работа сотрудников и выпускников кафедр способствовала созданию на базе университета специализированного совета по защите диссертаций на соискание ученой степени кандидата технических наук и доктора технических наук по направлению «Сварка и родственные процессы и технологии». Показаны современные перспективы сварочных кафедр в научно-исследовательской деятельности по приоритетным направлениям развития Российской Федерации.

Ключевые слова: университет, факультет, сварочная специальность, инженер-сварщик

Original article

TRAINING OF WELDING ENGINEERS IN DONBASS

Valery V. Chigarev¹; Alexander G. Belik²; Denis A. Zarechensky³; Natalia A. Pestunova⁴

^{1,3,4}Priazovskiy State Technical University, DPR, Mariupol, Russia

²Administration of the Berdyansk urban district, Zaporozhye region, Berdyansk, Russia

¹chigarev1942@mail.ru, ²zarechenskiyda@mail.ru, ³belickag@mail.ru, ⁴natalwashka@gmail.com

Abstract. This article provides historical information about the creation and development of the welding engineering school in Mariupol. The article provides biographical information about the organizers and first graduates of the welding specialty of the Priazovskiy State Technical University, which began training in 1944. It shows their high level of qualification, which contributed to the popularization and development of welding technologies at industrial enterprises of the city and the country. The history of the creation of the departments of “Equipment and Technology of Welding Production” and “Metallurgy and Technology of Welding Production”, which became the basis for the formation of the university’s welding scientific schools, is presented in chronological order. Active scientific work of the departments’ employees and graduates contributed to the creation of a specialized council for the defense of dissertations for the degree of candidate of technical sciences and doctor of technical sciences in the way of “Welding and related processes and technologies” at the university. The article shows the modern prospects of welding departments in research activities in priority areas of development of the Russian Federation.

Keywords: university, faculty, welding specialty, welding engineer



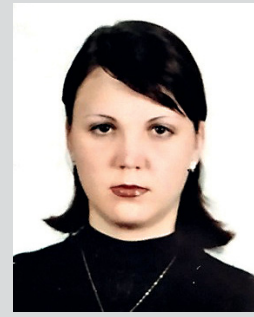
Чигарев
Валерий Васильевич



Белик
Александр Григорьевич



Зареченский
Денис Александрович



Пестунова
Наталья Александровна

ВВЕДЕНИЕ

Подготовка инженерных кадров в Приазовском государственном техническом университете (ПГТУ) была обусловлена работой металлургических заводов в городе, построенных иностранцами, которые после революции 1917 г. и гражданской войны уехали из России. Поэтому в тридцатых годах XX столетия в городе была организована подготовка специалистов только по остродефицитным (так записывали в документ об окончании учебы) металлургическим специальностям на базе вечернего рабочего техникума металлургического завода им. Ильича, который затем был реорганизован в Мариупольский вечерний металлургический институт (МВМИ). До 1941 года завод и институт находились в подчинении ведомства судостроительной промышленности, а после войны его перевели в ведомство народного комиссариата танковой промышленности (НКТП) Союза Советских Социалистических Республик (СССР), ведя подготовку инженерных кадров для металлургических заводов города [1, 2].

Подготовка инженеров сварочного производства началась после освобождения города от немецко-фашистских захватчиков 10 сентября 1943 г. Нарком НКТП Малышев В. А. приказом обязал директора завода им. Ильича и директора института Смирнова Т. М. открыть подготовку инженеров по трем специальностям: литейное производство, сварочное производство и технология машиностроения, что послужило основанием для открытия второго факультета — механико-технологического, деканом которого стал кандидат технических наук Зубченко В. Д., прибывший на работу в институт после войны.

ПЕРВЫЕ ИНЖЕНРЫ СВАРЩИКИ

Организация набора студентов на сварочную специальность была поручена старшему преподавателю Шадрину А. И., который с 01.07.46 г. был назначен временно исполняющим обязанности заведующего кафедрой сварочного производства. Шадрин А. И. окончил Ленинградский индустриальный политехникум, затем в течение двух лет занимал инженерно-технические должности, что позволило ему экстерном получить диплом в электротехническом институте. Он работал в Главморпроме, руководил

сектором сварочных работ на судостроительных заводах, был начальником цеха, главным механиком [3].

Формирование группы для обучения по сварочной специальности проводилось путем зачисления бывших студентов разных специальностей института и других ВУЗов, желающих учиться по новому направлению. Проведенная организационная работа позволила сформировать первую группу студентов по сварочной специальности, среди которых были Фильчаков А. А., Роговин Д. А., Коротков К. И., Грищенко Ю. М., Антоненко Д. П. Каждый из них до поступления на учебу имел свой жизненный путь.

Фильчаков А. А. в 1939 году учился в Николаевском кораблестроительном институте, но затем был переведен в Мариупольский металлургический институт. В связи с оккупацией города немцами обучение было прервано, и он работал в коксохимическом заводе до освобождения города Советской Армией. При восстановлении в число студентов в феврале 1944 года, он просил восстановить его на предыдущую специальность, но ему была предложена вновь открытая специальность «Сварочное производство» и он согласился [4].

Роговин Д. А. родился в г. Сталинграде (ныне Волгоград) в 1921 году, после окончания средней школы в 1939 году поступил в Сталинградский механический институт на механико-технологический факультет. Но Великая Отечественная война прервала его учение. Отец Роговин Д. А. был юристом на заводе «Красный октябрь» в г. Сталинграде, в 1938 году он был арестован. Затем, при зачислении Д. А. Роговина в число студентов, его документы проверялись в городском отделе Наркомата государственной безопасности (НКГБ). О дальнейшей судьбе отца он не знал. Мать умерла в 1937 году. Несмотря на свое одиночество, он успешно закончил обучение в школе, поступил в институт. Когда началась война, Роговин Д. А. со студентами в августе 1941 г. участвовал в построении оборонительных линий вокруг города Сталинграда. В конце августа 1941 г. немцы внезапно ворвались в их расположение, и студенты были взяты в плен. В плену они были направлены на работу по ремонту железной дороги. Роговину Д. А. со своим товарищем-студентом удалось скрыться из плена. Выдавая себя за эвакуированных жителей г. Сталинграда, они 4 октября 1941 прибыли в г. Мариуполь. 9 октября Роговин Д. А. поступил работать на завод слесарем в отдел главного металлурга до возобновления обучения в институте [5].

Коротков К. И. прошел свой путь, чтобы стать студентом-сварщиком Мариупольского металлургического института. В 1936 году он окончил среднюю школу, поступил на химический факультет Ленинградского университета, затем перешел в институт механизации сельского хозяйства, а в 1940 году перешел во вновь организованный авиационный институт. В начале войны добровольно ушел в армию, в 1942 году был ранен. С фронта его эвакуировали на Кавказ. Был в оккупации в г. Кисловодске, откуда вернулся в г. Мариуполь. До поступления на учебу в институт работал в заводе «Азовсталь» начальником механического цеха, а затем конструктором отдела главного механика [6].

Грищенко Ю. М. родился в 1920 году в деревне Ивоница Киевской области. Когда умер отец, он с мамой приехал в Мариуполь, где в то время на заводе им. Ильича работал брат. После окончания учебы в школе в 1939 году поступил на обучение в ММИ. Война застала Грищенко Ю. М. на 3 курсе обучения. Во время оккупации города он работал на заводе им. Ильича до конца 1942 года, но по состоянию здоровья был уволен. Когда в Мариуполь вошли советские войска, Грищенко Ю. М. был мобилизован в армию, но, как нестроевой, его уволили из армии и направили на работу на завод в г. Сталино (Донецк), где он подал заявление с просьбой разрешить ему продолжить обучение в институте, и его просьбу удовлетворили. Затем 26 мая 1944 г. он подал заявление в Мариупольский металлургический институт с просьбой восстановить его в число студентов [7].

Антонец Д. П. родился 12 ноября 1918 года. В 1934 году он окончил обучение в семилетней школе и поступил на обучение в фабрично-заводское училище при заводе им. Ильича, где получил специальность токаря и работал в механическом цехе и одновременно учился в вечерней средней школе, которую окончил в 1938 году. В этом же году он поступил в Таганрогский институт механизации, а в 1940 году оформился на обучение в Мариупольский металлургический институт. Во время оккупации города работал на заводе рабочим, а 10 сентября 1943 добровольно ушел в армию, где служил до демобилизации. Подал заявление о восстановлении на обучение на специальность «Сварочное производство» и 21 ноября 1945 года его зачислили после досдачи курса «Обработка металла давлением» [8].

Так была сформирована первая группа сварщиков в составе пяти человек. Первая защита дипломных проектов по специальности «Сварочное производство» состоялась 14 июля 1947 года. Главой Государственной экзаменационной комиссии был директор завода им. Ильича Гармашев А. Ф., членами комиссии были преподаватели разных кафедр: доценты, кандидаты технических наук Волков В. В., Казанцев И. Г., Скобло С. Я., Зубченко В. Д., Старченко Д. И. Экзаменационная комиссия была одна на все специальности института и работала в летний и зимний периоды с 9.00 до 21.00 [9]. Выпускники после защиты квалифицированной работы получали удостоверение, в котором указывалась тема дипломного проекта, номер протокола и дата защиты. Позже удостоверение обменивали на диплом. Выпускнику при-

сваивалась квалификация инженера-механика по специальности «Сварочное производство». При получении диплома вручали академический нагрудной знак. Удостоверения подписывали директор института и секретарь. О первых выпускниках сварочной специальности была опубликована статья в журнале «Автоматическая сварка» № 11, 1947 г. Получив удостоверение об окончании обучения в институте, каждый из выпускников был направлен на работу [9]. В 1948 году выпуска инженеров по сварочной специальности не было, а в 1949 году 7 человек получили удостоверение инженера-механика по сварке.

По-разному сложилась судьба первых выпускников сварочной специальности. Роговин Д. А. был направлен на работу в Беларусь, город Могилев, на завод «Подъемно-транспортного оборудования им. С. М. Кирова», выпускавший мостовые краны. За 10 лет работы на заводе Роговин Д. А. прошел путь от мастера до главного инженера завода. В 1964 году Роговин Д. А. был приглашен на работу заведующим кафедрой «Оборудование и технология сварочного производства» Могилевского машиностроительного института (Белорусско-Российский университет) и проработал в этой должности до 1974 года. В 1968 году Роговин Д. А. в институте электросварки им. Е. О. Патона защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук по контактной точечной сварке металлоконструкций мостовых кранов. За время работы заведующим кафедрой под руководством Роговина Д. А. защитили диссертации и стали кандидатами технических наук 8 сотрудников, вырос ежегодный набор студентов на сварочную специальность. Его творческое наследие составляет 100 научных статей. С 1975 по 1993 годы Роговин Д. А. работал доцентом кафедры. Умер в 1994 году.

Дмитрий Петрович Антонец начал свою трудовую деятельность на предприятии «Мариупольский машиностроительный и металлургический завод им. Ильича» Министерства транспортного машиностроения СССР в должности инженера. С 1945 года завод выпускал железнодорожные цистерны и другую технику, где широко применялись сварочные процессы. В 1949 г. Антонец Д. П. был назначен начальником сварочной лаборатории, а в 1952 году возглавил бюро сварки. В 1956 году он поступил в заочную аспирантуру при институте электросварки им. Е. О. Патона. После организации в 1958 году Ждановского завода тяжелого машиностроения (ЖЗТМ, путем разделения завода им. Ильича), Антонец Д. П. возглавил отдел сварки, а в 1959 году был назначен главным сварщиком завода. 22 апреля 1966 г. в ученом совете института электросварки им. Е. О. Патона, Антонец Д. П. защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук. Высшая аттестационная комиссия (ВАК) г. Москвы утвердила решение совета 22 октября 1966 г. По личному заявлению Д. П. Антонца 08.06.1969 он был принят на работу в должности старшего преподавателя на кафедру «Оборудование и технология сварочного производства» Ждановского металлургического института, а 20 октября 1969 был избран по конкурсу доцентом на этой кафедре. Диплом доцента получил 16 декабря 1971 г. Позже Антонец Д. П. был избран

первым деканом вновь организованного сварочного факультета, а в дальнейшем работал заведующим кафедрой «Металлургия и технология сварочного производства». Умер 2 сентября 1992 года.

Александр Антонович Фильчаков после окончания института был направлен на работу в Днепропетровский завод вагоностроительный завод. Проработал три месяца технологом в сборочном цехе, его затем назначили начальником электродного цеха. В 1949 году Фильчаков А. А. вернулся в г. Мариуполь и был принят на работу в завод им. Ильича в планово-диспетчерское бюро, а затем становится начальником электродного цеха. Совместно с ИЭС им. Э. О. Патона внедрял передовые технологии сварки при производстве различных металлоконструкций: цистерн, труб и других изделий, осваивал новые марки электродов. Увлечение научно-исследовательской работой явилось причиной прихода Фильчакова А. А. (в 1960 году) в металлургический институт доцентом кафедры «Оборудование и технология сварочного производства». Но в 1962 году он снова вернулся на Ждановский завод тяжелого машиностроения заместителем начальника по производству электро-гальванического цеха. В конце 1962 г. Фильчаков А. А. назначается заместителем главного сварщика завода, позже работает заместителем начальника центральной лаборатории сварочного производства (ЦЛСП). В 1968 году Фильчаков А. А. возвращается в металлургический институт и работает доцентом кафедры «Оборудование и технология сварочного производства», где проработал до выхода на пенсию в 1988 году. Стремление познать новое, внедрить его в производство, умение научить специалиста прогрессивным методам работы всегда отличало А. А. Фильчакова. Свой опыт, умение, знание он стремился передать студентам. Он автор многих изобретений и научных статей. Будучи на пенсии, Фильчаков А. А. не прерывал связь с заводом, университетом, продолжал научные исследования. Все знали его как технически грамотного специалиста, который может оказать помощь в вопросах подготовки инженерных кадров, организации и проведении научных исследований. Ушел из жизни Фильчаков А. А. 13 июня 2007 г.

Грищенко Юрий Михайлович после окончания института начал свою трудовую деятельность в заводе им. Ильича, где работал в отделе главного технолога инженером-сварщиком. В 1958 году перешел на работу в должность начальника бюро по изделиям вагоностроения в вновь организованном отделе главного технолога «Ждановского завода тяжелого машиностроения» (после «Азовмаш»). В 1960 году Грищенко Ю. М. переводится в отдел главного сварщика на должность начальника бюро по сварке серийных и специальных цистерн. При его участии внедряется двухдуговая автоматическая сварка обечайки котлов, разрабатывается технология сварки нержавеющей сталей и алюминия под слоем флюса. В 1971 году на заводе создается отдел главного технолога вагоностроения, в который Грищенко Ю. М. переводится начальником бюро, позже, после ухода на пенсию, он продолжал работать ведущим специалистом в этом отделе.

Коротков Константин Иосифович после окончания учебы в институте работал старшим технологом, начальником электродной лаборатории, заместителем начальника цеха сборки и сварки металлоконструкций в Ждановском заводе металлоконструкций и по совместительству преподавателем в металлургическом техникуме. В 1955 году перешел на работу в Ждановский металлургический институт, работал ассистентом, старшим преподавателем кафедры «Оборудование и технология сварочного производства». В 1967 году Коротков К. И. уволился в связи с отъездом в г. Москву для работы в научно-исследовательском институте «Стальконструкция».

Подготовка инженеров сварочной специальности проводилась по единому плану, предусматривающему обучение 4 года 10 месяцев. В планах предусматривались практики: ознакомительная (1 месяц), технологическая (2 месяца), специальная (2 месяца), преддипломная и дипломная – (6 месяцев). Студенты направлялись на предприятия для прохождения практик. На заводе «Азовмаш» города Мариуполь во время ознакомительной практики на учебной базе велась подготовка рабочей профессии с выдачей специального удостоверения сварщика 4 разряда. Получение удостоверения давало право во время прохождения других практик работать в цехах, заменять основных рабочих. Зарплату студенты получали как основные работники. Учебно-методические рекомендации по практике выполнялись под руководством специально выделенного технолога цеха и руководителя от кафедры. Выполненная работа, как правило, в дальнейшем являлась темой дипломного проекта. В подготовке инженеров-сварщиков активное участие принимал учебно-вспомогательный персонал кафедры. Готовилось проведение лабораторных работ, практических занятий, выполнение научной студенческой работы. Обеспечивалась работоспособность оборудования, приборов, позже учебные мастера участвовали в проведении учебных практических занятий.

Так велась подготовка инженеров-сварщиков до распада СССР. После 1991 года, когда Украина стала самостоятельным государством, подготовка инженерных кадров проводилась под руководством министерства образования и науки Украины.

РАЗВИТИЕ НАПРАВЛЕНИЙ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Назначенный приказом наркома танковой промышленности исполняющий обязанности директора Смирнов Т. М. для подготовки специалистов сварочного производства пригласил на заведование кафедрой Елистратова Петра Савельевича, работавшего в Бежицком машиностроительном институте. Его выбор на должность заведующего кафедрой не был случайным [10]: Елистратов П. С. 26 июня 1939 г. в Киевском индустриальном институте защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук и в этом же году был утвержден в ученое звание доцента по кафедре «Технология сварки». В 1946 году был избран исполняющим обя-

занности заведующего кафедрой «Сварочное производство» Мариупольского металлургического института (оформлен приказом по институту 5 ноября 1946 г.), а в 1948 году утвержден заведующим в г. Москве [11, 12].

Елистратову П. С. необходимо было организовать подготовку специалистов по сварочному производству, для чего в институте была сформирована сварочная лаборатория, студенты выезжали на практику в другие города. Ежегодно руководство института обращалось с просьбой о новых базах практик в Главком управления учебными заведениями в г. Москве, которое давало разрешение на проведение производственных практик в разных городах Советского Союза. В процессе обучения студенты-сварщики изучали дисциплины: сварочное дело, теория сварочных процессов, сварные металлические конструкции, дуговая сварка, ручная и автоматическая, контактная сварка, электросварочные машины, газовая сварка, контроль качества сварочных работ. Всего, согласно выписке из зачетной ведомости и учебного плана на сварочную специальность, было предусмотрено 40 дисциплин с учетом производственных практик.

Из-за отсутствия помещений, готовности учебной базы, занятия в институте начались 2 февраля 1944 года. Набор студентов на сварочную специальность производился на все курсы, но в первый год учебы укомплектовать третий курс не удалось, хотя в число студентов принимали и зачисляли бывших студентов разных специальностей, но их было мало, школы не работали. Это было еще военное время, многие воевали. Преподавателей по специальности не было, поэтому искали выход из создававшихся условий.

Сварочные дисциплины преподавали: Волошкевич Г. С. — сотрудник института электросварки им. Е.О. Патона, автор монографии по электрошлаковой сварке, который вел научно-исследовательскую работу в заводе им. Ильича и совмещал преподавание в институте (преподавал дуговую автоматическую сварку); Шадрин А. И. преподавал контроль качества сварочных работ, контактную сварку, основы проектирования сварочных цехов, дуговую сварку, курсовое проектирование, теорию сварочных процессов. Учебный план по подготовке инженеров сварочной специальности выполнялся. Для его выполнения привлекали преподавателей из других организаций [13].

В 1950 году Елистратов П. С. организовал подготовку по новой специальности «Металлургия и технология сварочного производства» (ММС), прекратив обучение по специальности «Оборудование и технология сварочного производства». Эта специальность впервые в Советском Союзе была организована в Московском авиационно-технологическом институте (МАТИ) в 1943 году [11]. Первым выпускником, получившим квалификацию инженера-металлурга по сварочному производству, стал Гуревич Л. И., защитивший дипломный проект по теме «Проектирование цеха по изготовлению паровых котлов серии «СО» с годовой программой 3 000 штук в условиях Ворошиловградского паровозостроительного завода». После окончания учебы Гуревич Л. И. был направлен на ра-

боту в Иркутский завод тяжелого машиностроения, где продолжительное время работал главным сварщиком, а затем заведовал кафедрой в Иркутском институте железнодорожного транспорта. Гуревич Л. И. поддерживал связь с университетом. Проводились совместные научно-исследовательские работы по восстановлению и упрочнению деталей и изделий завода «Иркутсктяжмаш».

За период 1950-1957 годы было подготовлено 222 инженера-металлурга по сварочному производству. В июле 1952 года Елистратов П. С. написал заявление об уходе из института в связи с избранием его доцентом кафедры «Оборудование и технология сварочного производства» Бежицкого (Брянского) института транспортного машиностроения. Его просьба была удовлетворена. С 1 августа 1952 г. Елистратов П. С. приступил к работе на новом месте. Позже, в 1952 году, П. С. Елистратов работал доцентом кафедры «Технология металлов» Могилевского машиностроительного института (ныне Белорусско-Российский университет). В 1963 году был избран заведующим кафедрой «Оборудование и разработка сварочного производства и электротехника», в 1964 году перешел на должность доцента. В этом же году переехал Елистратов П. С. в Минск, где работал доцентом Белорусского института механизации сельского хозяйства. П. С. Елистратов был одним из первых специалистов-сварщиков в СССР, который занимался исследованиями сварки чугуна. Им опубликованы две монографии «Металлургические основы сварки чугуна» в 1957 году и «Сварочные свойства чугуна» в 1959 году. Диссертацию на соискание ученой степени доктора технических наук он не оформлял [12].

В 1952 году подготовку инженеров-сварщиков возглавил кандидат технических наук, доцент Багрянский Константин Владимирович, который возобновил подготовку по специальности «Оборудование и технология сварочного производства». В университет Багрянский К. В. приехал после окончания аспирантуры и защиты диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук в Московском высшем техническом училище (МВТУ). С приходом на кафедру Багрянский К. В. продолжил формировать коллектив преподавателей. Из Ленинградского политехнического института в 1955 году приехала Добротина Зинаида Александровна, которой было поручено чтение курса «Теория сварочных процессов». На кафедре было сформировано научное направление по металлургии и металловедению процессов сварки и наплавки. Багрянским К. В. совместно с Добротиной З. А. и Хреновым К. К. был написан учебник «Теория сварочных процессов», по которому стали обучать студентов-сварщиков [14].

Много внимания Багрянский К. В. уделил развитию учебно-методической базы, организации различных научных направлений по наплавке износостойких сплавов с использованием керамических флюсов. Началась подготовка кадров высшей квалификации из числа сотрудников кафедры, расширялись научные связи с ведущими сварочными центрами. Начала активно работать на кафедре аспирантура. В 1972 году К. В. Багрянский защитил диссертацию на соискание ученой степени доктора



*Рис. 1. Кафедра
«Металлургия и
технология сварочного
производства»*

технических наук и стал профессором кафедры «Оборудование и технология сварочного производства». Он стал первым в институте доктором технических наук по сварочной специальности.

По инициативе Багрянского К. В. в 1963 году возобновилась подготовка инженеров металлургов по специальности «Металлургия и технология сварочного производства» (ММС) (рис. 1). Набор на эту специальность был произведен в 1964 году в группу ММС-64-1 на технологическом факультете. Приказом Министра высшего, среднего и специального образования Украины № 180 от 09.04.68 г. кафедра «Оборудование и технология сварочного производства» была разделена на две кафедры. Приказом ректора института № 705 от 3 ноября 1968 года во исполнение приказа Минобразования было оформлено разделение и образованы кафедры «Оборудование и технология сварочного производства» и «Металлургия и технология сварочного производства». В 1970 году был организован сварочный факультет, который в 2016 году был реорганизован в факультет машиностроения и сварки.

Первым заведующим кафедрой «Металлургия и технология сварочного производства» стал квалифицированный инженер-металлург Лаврик Павел Федорович, выпускник института. В период с 1970 по 1990 годы набор на первый курс по специальности «Оборудование и технология сварочного производства» (МС), «Металлургия и технология сварочного производства» (ММС) составлял: на дневной форме обучения – 175 студентов, на вечерней форме обучения – 50 студентов, в филиале г. Таганрог – 25 студентов, на заочной форме обучения – 50 студентов. В каждой группе было по 25 студентов. Выпускники дневной формы обучения направлялись на работу в разные города Советского Союза, но большая часть оставалась работать в г. Мариуполе.

Бывший аспирант кафедры сварки Кассов Д. С. в 1960 г. защитил диссертацию на соискание ученой степени кандидата технических наук. В 1964 г. Кассов Д. С. переехал на работу в г. Краматорск, где в Донбасской государственной машиностроительной академии организовал кафедру «Оборудование и технология сварочного производства».

Гедрович А. И. в 1969 г. был направлен в г. Луганск, где работал на кафедре сварки. Гедрович А. И. подготовил и защитил диссертации на соискание ученой степени кандидата и доктора технических наук, избирался заведующим кафедрой, деканом факультета.

После распада СССР Украина стала отдельным государством. Работа по подготовке инженеров по сварочной специальности продолжалась в ПГТУ на двух кафедрах. В период становления самостоятельного государства начались изменения в работе промышленных предприятий. Машиностроительный завод «Азовмаш» был реорганизован с образованием отдельных нескольких самостоятельных заводов. Такая реорганизация оказала влияние на организацию производственных практик. Сократилось число договоров на проведение научно-исследовательских работ. Усложнилась организация производственных практик на заводах.

С 1997 года кафедры сварки перешли на подготовку специалистов в соответствии с Болонской системой, начали подготовку отдельно бакалавров, магистров, специалистов. Резко сократился набор студентов для обучения по сварочным специальностям. Студентов сварочного направления, окончивших учебу в техникумах, колледжах, стали принимать на 2-3 курсы, при условии предварительного согласования планов, дополнительно проводимых досдач экзаменов и зачетов по отдельным учебным дисциплинам. Вся организационная работа по набору студентов направлялась на обеспечение контингента студентов согласно планам по набору их численности, началась подготовка на платное обучение, не стало направлений молодых специалистов на работу, так как предприятия в основном перешли в частную собственность, но выпускников трудоустроить обязывали.

Активная научная работа преподавателей университета, достаточный научный состав высшей квалификации стали основой для открытия в 1995 г. специализированного совета по защите диссертаций на соискание ученой степени кандидата технических наук. С 2005 года начались защиты диссертаций на соискание ученой степени доктора технических наук по направлению «Сварка и родственные процессы и

технологии». Позже при участии профессорско-преподавательского состава и выпускников аспирантуры и докторантуры университета в Донбасской Государственной Машиностроительной Академии (ДГМА) был открыт специализированный совет по защите кандидатских и докторских диссертаций.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

После возобновления в 2022 году работы Приазовского государственного технического университета, приказом и.о. ректора № 81-05 от 24 марта 2024 г. определена структура, в которую входят четыре института, три факультета, в числе которых Факультет машиностроения и сварки (ФМС). Сварочные кафедры «Автоматизация и механизация сварочного производства» и «Металлургия и технология сварочного производства» входят в состав факультета ФМС [15]. В настоящее время в университете работают 9 докторов технических наук по специальности сварка и родственные технологии. Возобновлена научно-исследовательская и публикационная деятельность [16].

В 2024 году на кафедрах ФМС продолжена научная работа, с обеспечением финансирования по государственному заданию №FRRG-2024-0001 «Лаборатория машиностроительных и сварочных технологий». Решением ученого совета университета в июне 2024 года факультет машиностроения и сварки реформирован переводом кафедр в институт современных технологий с рекомендацией устройства учебно-вспомогательного персонала высвобожденных кафедральных лабораторий в инженерный центр коллективного пользования ВУЗа.

Сегодня продолжается ремонт аудиторий, их оформление, оснащение необходимым инвентарем, оборудованием, приборами.

Список литературы

1. Грушевский, Д. Н. Имени Ильича / Д. Н. Грушевский. – Донецк: Донбасс, – 1923 г. 192 с.
2. Архив ПГТУ. Годовой отчет о работе института за 1944-1945 гг.
3. Архив ПГТУ. Личное дело Шадрина, А. И.
4. Архив ПГТУ. Личное дело Фильчакова, А. А.
5. Архив ПГТУ. Личное дело Роговин, Д. А.
6. Архив ПГТУ. Личное дело Короткова, К. И.
7. Архив ПГТУ. Личное дело Грищенко, Ю. Н.
8. Архив ПГТУ. Личное дело Антонца, Д. П.
9. Казанцев, И. Г. Первый выпуск инженеров-сварщиков в Мариупольском металлургическом институте / И. Г. Казанцев, П. С. Елистратов // Автоматическая сварка. – 1947. – № 11. – С. 47.
10. Пацкеев, С. Генералы каменных карьеров / С. Пацкеев // Бизнес. – 2006. – № 42. – С. 96-99.
11. Сварка в СССР. Том 1. Развитие сварочной техники и науки о сварке. – Москва: Наука, 138-145 с.
12. Архив ПГТУ. Личное дело Елистратова, П. С.
13. Чигарев, В. В. Сварка и возрождение промышленности Донбасса после Великой отечественной войны / В. В. Чигарев, А. Н. Корниенко, Н. А. Макаренко. – Мариуполь:

Вестник Приазовского государственного технического университета, 2000, № 9, с. 142-146.

14. Чигарев, В. В. Кафедре Металлургия и технология сварочного производства 30 лет / В. В. Чигарев – Мариуполь: Вестник Приазовского государственного технического университета, 1998, № 6, с. 151-152.
15. Приказ и.о. ректора Кущенко, И. В. № 81-05 от 24 марта 2024 г.
16. Зареченский, Д. А. Повышение эксплуатационной стойкости рабочих органов строительной, дорожной и сельскохозяйственной техники / Д. А. Зареченский, В. В. Воробьев, Н. А. Пестунова // Строитель Донбасса. – 2023, № 1, с. 29-33.

ИНФОРМАЦИЯ ОБ АВТОРЕ

Чигарев Валерий Васильевич – доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой «Металлургия и технология сварочного производства» Приазовского государственного технического университета, ДНР, Мариуполь, Россия. Научные интересы: история науки и техники, наплавка, разработка электродных материалов, порошковые электродные ленты.

Белик Александр Григорьевич – доктор технических наук, Администрация Бердянского городского округа, Запорожская область, Бердянск, Россия. Научные интересы: наплавка, порошковые электроды.

Зареченский Денис Александрович – кандидат технических наук, доцент кафедры «Металлургия и технология сварочного производства» Приазовского государственного технического университета, ДНР, Мариуполь, Россия. Научные интересы: наплавка, разработка электродных материалов, порошковые электродные ленты.

Пестунова Наталья Александровна – ассистент кафедры «Металлургия и технология сварочного производства» Приазовского государственного технического университета, ДНР, Мариуполь, Россия. Научные интересы: история науки, санитарно-гигиенические условия при сварочных процессах.

INFORMATION ABOUT THE AUTHOR

Chigarev Valery V. – D. Sc. (Eng.), Professor, Head of the Department of Metallurgy and Welding Technology, Azov State Technical University, DNR, Mariupol, Russia. Scientific interests: history of science and technology, surfacing, development of electrode materials, powder electrode tapes.

Belik Alexander G. – D. Sc. (Eng.), Administration of Berdyansk city District, Zaporizhia region, Berdyansk, Russia. Scientific interests: surfacing, powder electrodes.

Zarechensky Denis A. – Ph. D. (Eng.), Associate Professor, Department of Metallurgy and Welding Technology, Azov State Technical University, DNR, Mariupol, Russia. Scientific interests: surfacing, development of electrode materials, powder electrode tapes.

Pestunova Natalia A. – Assistant, Department of Metallurgy and Welding Technology, Azov State Technical University, DPR, Mariupol, Russia. Scientific interests: history of science, sanitary and hygienic conditions in welding processes.

Статья поступила в редакцию 29.10.2024; одобрена после рецензирования 15.11.2024; принята к публикации 22.11.2024. The article was submitted 29.10.2024; approved after reviewing 15.11.2024; accepted for publication 22.11.2024.